# **UE 14**

Terre et société Mini-projet

# Comment décarboner l'industrie du ciment en France?

# Projet N° 20

Janvier 2025 Tom Back, Maxime Bailly, Eugénie Porre, Aude Vendeuvre





Le ciment, une industrie parmi les plus émettrices de CO, ...



Les chiffres

Béton = 1 er produit manufacturé au monde et

produit le plus consommé au monde, ème après l'eau et devant le pétrole.

Demande croissante de la Chine et l'Inde 2.5Md€/an de chiffre d'affaires en France 190 m<sup>3</sup> chaque seconde dans le monde Hausse du nombre de logements 2x plus rapide que la démographie (INSEE)

#### Les émissions

# FRANCE 10,3 Mteq CO2/an

Soit 2% des émissions totales du pays

- Une consommation de 13 TWh d'énergie thermique
- Parmi les 50 sites les plus émetteurs, on retrouve 20 cimenteries



# MONDE 2,3 Gteq CO2/an

- 7% des émissions totales
- x2 sur les 20 dernières années
- Importation de clinker de l'étranger ➤ "fuite de carbone"

## Transports 30% ndustrie Autres Source: notre-environnement.gouv.fr

#### L'origine de ces émissions

1/3 -> chauffage nécessaire à la production du clinker (combustion d'énergies fossiles)

2/3 -> réaction chimique de décarbonatation du calcaire

Le secteur cimentier est l'un des secteurs industriels les plus énergo-intensifs!



### Qu'en disent les pouvoirs publics ?



La SNBC2 (Stratégie Nationale Bas Carbone, 2020) a fixé une réduction de 81% des émissions du secteur en 2050, par rapport à 2015.

### ➤ Un cadre réglementaire évolutif :

- Labels bas-carbone
- Cadre juridique pour le CCUS (Carbon Capture, Utilisation & Storage)

#### ➤ Des investissements :

- Rénovation de cimenteries
- Recherche de substituts au clinker
- Recyclage des granulats et bétons
- Formation à l'utilisation des nouveaux produits



CIMENT

#### ➤ Des leviers d'action :

- Diminution de la consommation (sobriété)
- Déploiement de technologies plus efficaces
- Recyclage

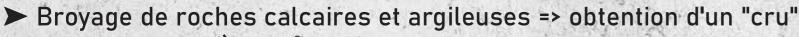
Les objectifs de France Ciment : réduction de 27% des émissions dès 2030, 2 à 4 Mds d'euros pour le déploiement du CCS (Carbon Capture & Storage) dès 2040, captage de 5.8 MT/an dès 2050, abaissement de la teneur en clinker à 62% en 2050 (contre 75% en 2021)



#### Focus sur la fabrication du ciment



Le ciment est un liant hydraulique obtenu par :



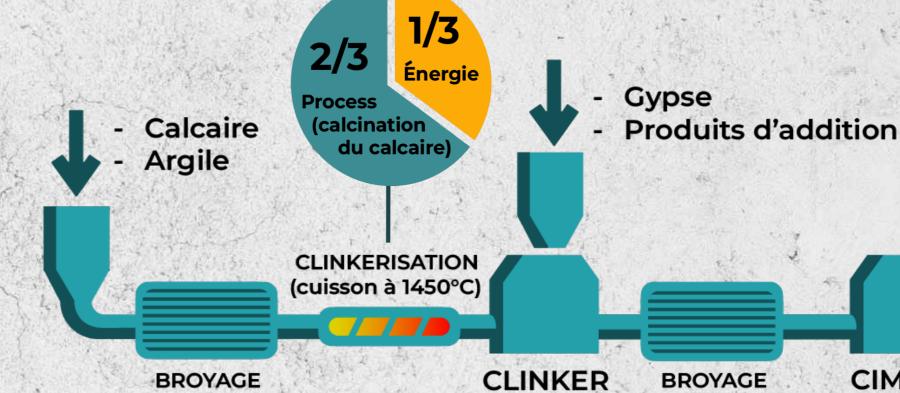
- ➤ Cuisson du cru à 1450° C puis refroidissement brutal → transformation en "clinker"
- ➤ Broyage du clinker → obtention du ciment

On peut ajouter des additifs au clinker pour donner au ciment des propriétés particulières (gypses, cendres...). Ce ciment peut ensuite servir à la fabrication de béton, mélange de ciment, d'eau, de sables et graviers.

La calcination du calcaire produit du CO<sub>2</sub> lors de l'étape de clinkerisation selon la réaction :







Émissions



### Quelles technologies de décarbonation?





## **Existantes**

- Réutilisation des gravats de construction dans le cycle de production [LafargeHolcim]
- Nouveaux fours utilisant un procédé à sec → -50% d'énergie par rapport aux fours humides classiques
- · Remplacer les fours par un procédé électrochimique pour former l'hydroxyde de calcium [Sublime Systems]
- Diminuer le ratio clinker/ciment : remplacer le clinker par des adjuvants [SCM]
- Ciment sans clinker et produit à froid [Hoffman Green Cement Technologies]



## En développement

- Carbon Capture & Storage (CCS), comme l'absorption chimique post combustion par solvants
- Clinkers alternatifs à base de matériaux bruts moins polluants
- Remplacer les énergies fossiles par des renouvelables, électrification du procédé
- Développement de ciments qui capturent du CO2 lors de la phase de durcissement
- Aide de l'IA dans la chaine logistique



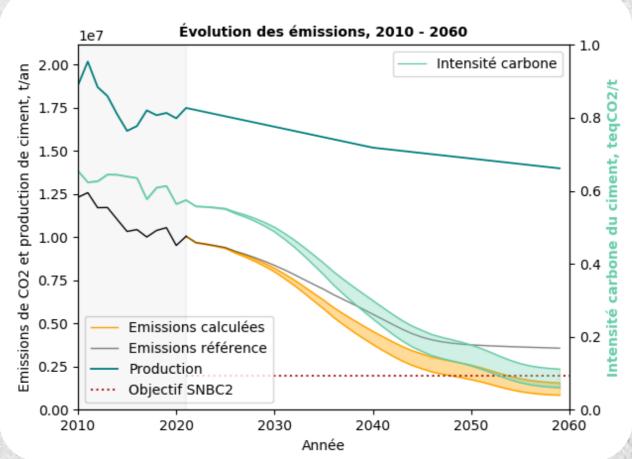
#### Où allons-nous?

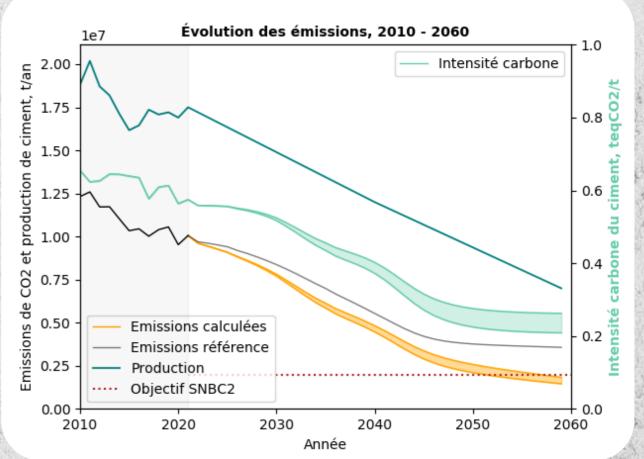


Nous avons conçu un Simulateur simple des émissions du secteur cimentier français, nous permettant d'évaluer l'influence de plusieurs stratégies : mise en place massive de technologies avec une consommation de ciment prévue à la baisse (gauche), ou sobriété sans certaines technologies comme les CCS (droite), ou encore une augmentation de la consommation...

#### Le principe :

- Hypothèses sur la production de ciment et sur le déploiement des technologies
- Calcul de l'intensité carbone (quantité de CO2 émise par tonne de ciment) en fonction du changement apporté par la technologie
- Calcul des émissions totales qui en découlent





Efficacité: ~5% ~ ~10% ~ ~30% ~ ~40%

(Pourcentage prévu de CO<sub>2</sub> en moins)

Si contrairement au scénario de référence, les deux situations présentées permettent d'atteindre les objectifs fixés par la SNBC, cela ne se fera pas sans efforts, qu'ils soient financiers ou dans le changement de nos habitudes de consommation.